



cenats

parc
machines



Fraisage

4 centres d'usinage 5 axes

DMG-MORI NMV 5000 – 16 palettes

DMG-MORI NMV 3000 – 34 palettes

DMG-MORI DMU 60 EVO

DMG-MORI DMU 50

1 centre d'usinage 4 axes

MATSURA VX 1000 avec diviseur

1 centre d'usinage 3 axes

MIKRON VCE 1000 PRO

2 centres d'usinage combiné

DMG-MORI CTX BETA 800 TC

BIGLIASART TURN avec embarreur



Tournage

4 centres d'usinage

MORI-SEIKI NLX 3000

MORI-SEIKI NLX 2500

MORI-SEIKI NLX 2000

BIGLIA B 565 Y



Décolletage

2 machines CN

STAR SR 20 J avec embarreur

STAR SR 38 avec embarreur



Érosion

7 Machines à fil à immersion

5 FANUC Robocut

GF CHARMILLE CUT 1000

GF CHARMILLE CUT 600

2 Machines par enfonçage

GF CHARMILLE Form 200

GF CHARMILLE Roboform 35

2 Machines de micro-perçage

SARIX à commande numérique

CASTEK





Métrie

2 Machines à mesurer tridimensionnelles

- 1 Projecteur de profil numérique
- 2 Projecteurs de profil
- 8 Colonnes de mesure
- 2 Microscopes
- 2 Duromètres



Bancs d'essai

1 Atelier de validation

- Mécanique
- Pneumatique
- Hydraulique
- Kérosène



Assemblage

- 1 Machine de soudage orbitale POLYSOUDE MW 40 U3
- 2 Presses à sertir 2,5 et 30 tonnes
- 5 Postes de montage aménagés
- 1 Machine nettoyage PLASMA
- 1 Poste de marquage Laser PRYOR
- 2 Postes de marquage micro-percussion PROPEN

ISO 9001

EN 9100

25

25 machines CN



Parachèvement

- 5 Postes d'ébavurage avec aspiration
- 3 Machines de sablage et microbillage
- 1 Machine d'ébavurage électrochimique
- 1 Poste de marquage Laser PRYOR
- 2 Postes de marquage micro-percussion PROPEN

2500

Surface de production de 2500 m²